

جدول پارامترهای نقطه جوش برای فولاد کم کربن طبق استاندارد PSA
کلاس B (قطر عدسی جوش Ø 6 mm)

ضخامت مبنا (mm)	حداکثر ضخامت ورقها (mm)	نیروی الکتروود (daN)	زمان جوش (Cycle)	جریان (KA)						
				تعداد سطوح گالوانیزه (10µm)						
				0	1	2	3	4	5	6
0.7	2	165	14	7.75	8.25	8.85	9.5	10.0	10.25	10.5
0.8	2	180	15	8.25	8.75	9.25	9.75	10.15	10.45	10.7
1	2	205	16	8.65	9.25	9.65	10.0	10.35	10.65	10.9
1.2	2	240	16	8.65	9.4	9.9	10.25	10.6	10.9	11.2

جدول پارامترهای نقطه جوش برای فولاد کم کربن طبق استاندارد PSA
 کلاس A (قطر عدسی جوش Ø 8 mm)

ضخامت مبنا (mm)	دو ورق		سه ورق		Hold (Cycle)	نیروی الکتروود (daN)	جریان (KA)						
	تعداد سطوح گالوانیزه <4 و ضخامت ورق دوم ≤ 1.5	تعداد سطوح گالوانیزه =4 و ضخامت ورق دوم > 1.5	تعداد سطوح گالوانیزه <4 و ضخامت ورق سوم ≤ 1.95	تعداد سطوح گالوانیزه ≥ 4 و ضخامت ورق سوم > 1.95			تعداد سطوح گالوانیزه (10µm)						
	0	1	2	3			4	5	6				
0.6	6	8	8	10	6	190	8.5	9.0	9.7	10.5	11.0	11.5	12.0
0.7	8	10	10	12	8	210	8.5	9.0	9.7	10.5	11.0	11.5	12.0
0.8	8	10	10	12	8	230	8.6	9.3	10.0	10.7	11.2	11.8	12.3
0.9	8	10	10	12	8	250	8.7	9.7	10.4	11.0	11.6	12.2	12.6
1.0	10	12	12	14	10	270	8.8	9.8	10.5	11.0	11.6	12.2	12.7
1.2	10	12	12	14	10	300	9.0	10.3	11.0	11.5	12.0	12.6	13.2

جدول پارامترهای نقطه جوش برای فولاد کم کربن طبق استاندارد PSA
 کلاس A (قطر عدسی جوش Ø 8 mm)

ضخامت مبنا (mm)	Hold (cycle)	نیروی الکتروود (daN)	زمان جوش (cycle)		ضخامت (mm)	جریان (KA)											
			سه ورق	دو ورق		ضخامت ورق سوم (mm)											
						0	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.2	1.5	1.8.2	2.5	3	
1.5	12	400	4(5+1)	4(4+1)	1.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.6			
					1.8/2	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.8	12.8	13.0			
				4(5+1)	2.5	12.8	12.8	12.8	12.8	12.8	12.9	12.9	13.3				
					3	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.2	13.2	13.5				
1.8-2	15	450	5(5+1)	5(4+1)	1.8/2	12.2	12.2	12.3	12.3	12.3	12.3	12.3	12.4	12.6			
				5(5+1)	2.5	12.6	12.6	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	13.0	13.0			
					3	13.2	13.2	13.4	13.4	13.4	13.4	13.4	13.5	13.5			
2.5	15	500	5(6+1)	5(5+1)	2.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.6		
					3	13.6	13.6	13.6	13.6	13.6	13.6	13.6	13.6	13.7	13.8	14.0	
3	20	550	6(6+1)	6(5+1)	3	13.8	13.8	13.8	13.8	13.8	13.8	13.8	13.8	13.9	14.0	14.2	